

DESENGRASANTE DE CAMPANAS Y HORNOS

1. IDENTIFICACIÓN

NOMBRE COMERCIAL: DESENGRASANTE CAMPANAS Y HORNOS CWIC, DESENGRASANTE CAMPANAS Y HORNOS SG

2. DESCRIPCION

El desengrasante de campanas y hornos está diseñado para la industria de alimentos con un tensoactivo que otorga un alto poder de detergencia y humectación debido a que disminuye la tensión superficial, no tiene color ni olor, es libre de espuma cuando se encuentra en dilución, permitiendo desengrasar y descarbonizar superficies, porque disuelve la suciedad manteniéndola en la solución de lavado, evitando que se vuelva a depositar.

Es un desengrasante alcalino de alta concentración usado en la limpieza y aseo general de áreas de trabajo pesado y superficies duras. Presenta alta efectividad en procesos de desengrase, facilitando la remoción de residuos y manchas difíciles en parrillas, hornos, campanas y planchas de cocina, presenta alta efectividad en aguas duras y blandas. Es ideal para emulsionar y desincrustar la grasa y los residuos generados después de la preparación de alimentos en: molinos, contenedores plásticos o de metal, marmitas, embudidoras, freidoras, tanques, refrigeradores, mesas de trabajo y demás superficies de la industria.

3. CARACTERISTICAS FISICO QUIMICAS

Parámetros	Especificaciones
Apariencia	Líquido traslucido
Color	Incoloro – levemente amarillo
Olor	Característico
pH	12,00 -14,00
Densidad relativa (g/mL)	1,016 – 1,316
Solubilidad en agua	Total

4. INSTRUCCIONES DE USO

Puede ser usado con agua caliente y aplicado manualmente, por inmersión o aspersión.

Se recomienda usar el 2,5% DESENGRASANTE CAMPANAS Y HORNOS es decir 25 mL en 975 mL de agua en áreas de baja grasa y suciedad. Para áreas muy engrasadas o con grasa carbonizada que se encuentran en parrillas, hornos y planchas de cocina se debe dosificar al 10%, es decir 100 mL de producto por 900 mL de agua en un atomizador y frotar la superficie con una esponja, para finalizar, enjuague con abundante agua.

Nota. La limpieza es superior si la superficie está a una temperatura de 30 a 50°C.

5. ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco, fresco y ventilado en su envase original y debidamente cerrado, sin exposición directa a la luz solar o temperaturas extremas que alteren la apariencia o desempeño del producto. El producto debe permanecer alejado del fuego o fuentes de ignición. El producto puro puede ser corrosivo e inestable en caso de calentamiento, puede agravar un incendio.

DESENGRASANTE CAMPANAS Y HORNOS permanece estable durante 1 año bajo buenas condiciones de almacenamiento.

6. PRECAUCIONES

Mantener fuera del alcance de los niños y mascotas. Se recomienda el uso de guantes y gafas para evitar salpicaduras. Leer la etiqueta antes del uso. Evite el contacto con los ojos y la piel, si ocurre lave inmediatamente con suficiente agua por 15 minutos, consulte inmediatamente un médico para evitar irritaciones. No ingerir, puede producir quemaduras graves y daños irreparables.

7. PRESENTACIONES

Envases por 200, 250, 400, 450, 500, 600, 800, 900, 1000, 1500, 1900, 2000, 2500, 3000, 3800, 4000, 4500, 5000, 6000 mL, Cuñete x 19000 mL

NSOH07462-18CO